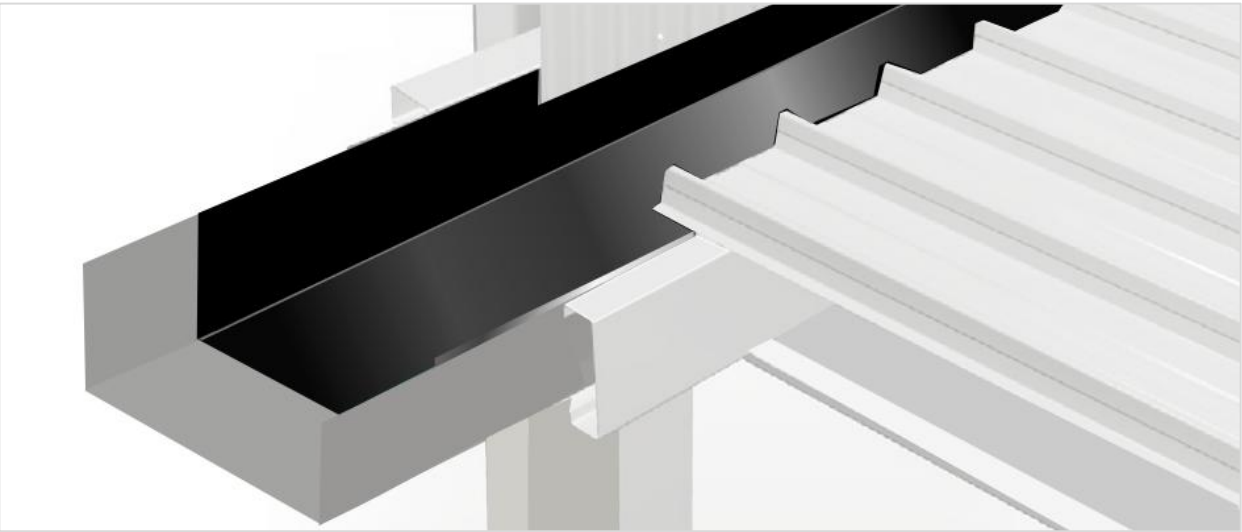


# Effisus AllTiteGutter

Effisus Alltitegutter es una membrana impermeabilizante para la reparación de canalones deteriorados. Se trata de una membrana EPDM autoadhesiva, con alta flexibilidad, para la reparación definitiva de canalones.



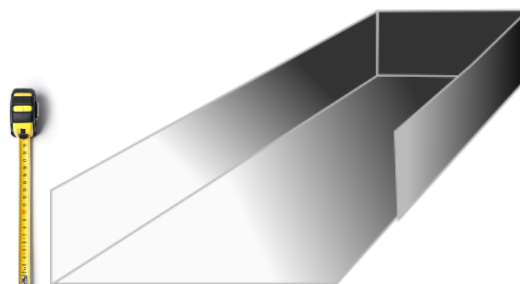
## ÍNDICE

Instalación de la membrana Effisus Alltitegutter	Página 2
Superposiciones	Página 3
Salidas de drenaje	Página 4
Esquinas	Página 5
Detalles de acabado perimetral	Página 6

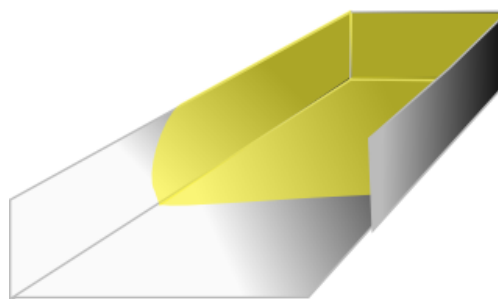
## Effisus AllTiteGutter

### Instalación de membranas

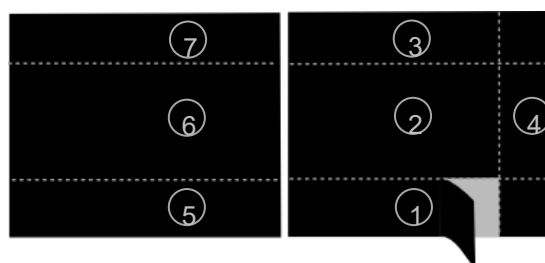
1. Confirme las dimensiones de los canalones y la disponibilidad in situ de la membrana Effisus Alltitegutter con el tamaño y la cantidad necesarios, además de los accesorios. Si es necesario, corte la membrana según el ancho requerido. Limpie todos los sustratos. Elimine el polvo, los residuos, el aceite, la grasa y otros contaminantes.



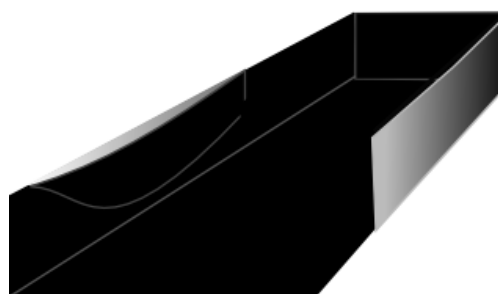
2. Aplique Effisus Primer 9800 en toda la superficie del canalón con un rodillo o una brocha. Deje secar la imprimación antes de adherir la membrana Effisus Alltitegutter.



3. Corte la membrana Effisus Alltitegutter con las dimensiones requeridas. Corte la lámina protectora de acuerdo con las dimensiones y áreas del canalón, tal y como se muestra en la imagen lateral (parte inferior, laterales, etc.). Asegúrese de cortar la membrana por debajo de la lámina protectora.



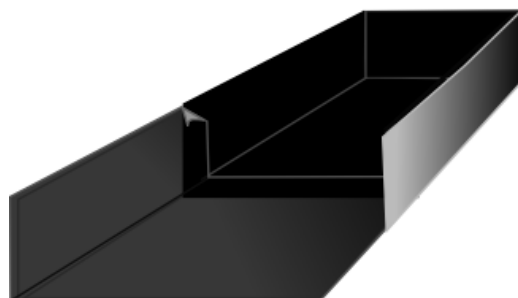
4. Adhiera la membrana Effisus Alltitegutter al canalón, en la posición final prevista. Pásele un rodillo de silicona para mejorar la adhesión y asegurarse de que toda la superficie de la membrana quede adherida a la superficie del canalón.



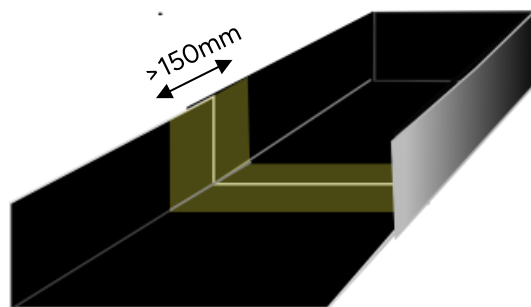
## Effisus AllTiteGutter

### Superposiciones

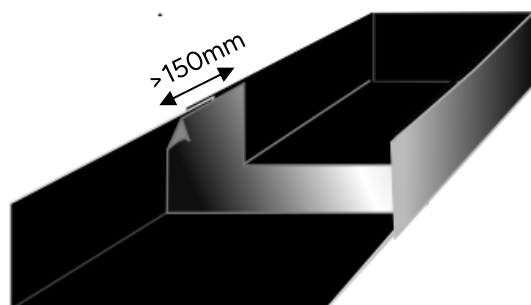
1. Asegúrese de que el solapamiento entre las membranas Effisus Alltitegutter sea de al menos 100 mm. Pase un rodillo de silicona por el solapamiento entre las membranas para garantizar una adhesión adecuada entre ambas.



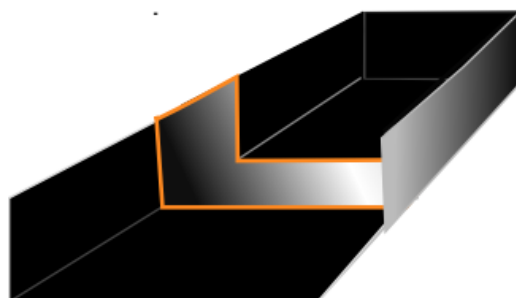
2. Aplique una capa de Effisus Primer RED+ con un ancho mínimo de 150 mm, centrada con la junta. Deje secar la imprimación antes de pegar la cinta para juntas superpuesta.



3. Adhiera Effisus Bond FT, centrándolo con la junta, retirando progresivamente la lámina protectora y presionando la cinta con un rodillo de silicona. Aplique la cinta Effisus Bond FT con una anchura mínima de 150 mm, con un mínimo de 75 mm para cada lado de la junta de solapamiento de la membrana.



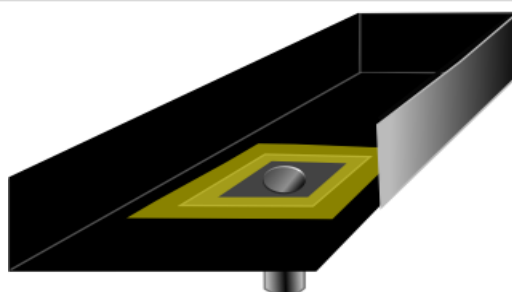
4. Selle todo el perímetro de la cinta Effisus Bond FT con un cordón Effisus Bonding KF+P de aproximadamente 5 mm de diámetro.



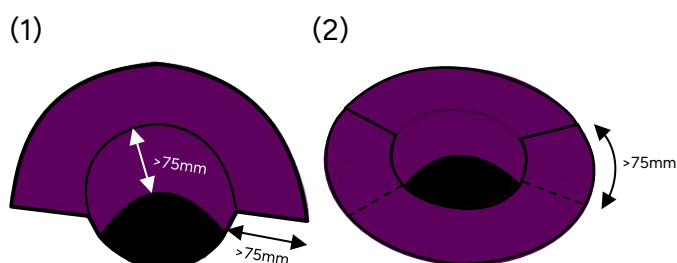
## Effisus AllTiteGutter

### Salidas de drenaje

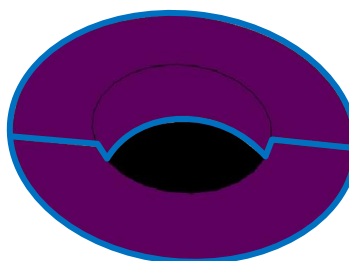
1. Aplique Effisus Primer RED+ a todas las superficies alrededor de la salida de desagüe donde se aplicará Effisus Bond FT Tape utilizando una esponja abrasiva. Deje que la imprimación se seque al tacto (sin transferencia de material). El tiempo de secado variará en función de la temperatura y la humedad ambientales (normalmente menos de 20 minutos).



2. Coloque la cinta Effisus Bond FT sobre la zona imprimada alrededor del perímetro de la salida del desagüe. Aplique la cinta Bond FT con dos bandas, tal y como se muestra en las dos imágenes de la derecha, tal y como se indica en (1) y (2), con un solapamiento mínimo de 75 mm. Presione y moldee la cinta Effisus Bond FT con la mano. Pase el rodillo de silicona de 50 mm de ancho por el tapajuntas. El solapamiento de la cinta sobre la membrana Effisus Alltitegutter debe ser de un mínimo de 75 mm.



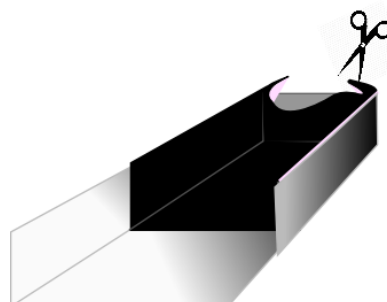
3. Terminar con una cordón de sellador Effisus Bonding KF+P de aproximadamente 5 mm de diámetro, a lo largo de todo el perímetro de la cinta Effisus Bond FT Tape.



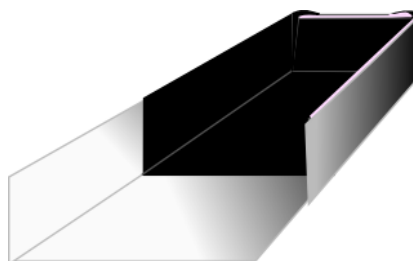
## Effisus AllTiteGutter

### Esquinas

1. Doble la membrana por las esquinas como se muestra en la imagen de la derecha. Corte la parte superior del pliegue y ajuste la membrana a la posición deseada.



2. Retire la lámina protectora y adhiera la membrana al canalón en la posición deseada. Presione con un rodillo de silicona para facilitar la adherencia de la membrana.

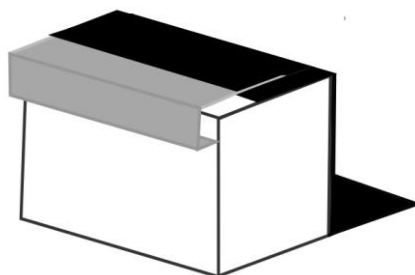


## Effisus AllTiteGutter

### Detalles del revestimiento del perímetro

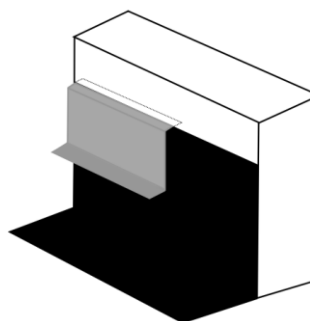
#### Opción 1: remate fijado sobre la membrana

1. Después de fijar el remate, corte una tira de Effisus Alltitegutter que garantice una zona de unión de 50 mm sobre la membrana instalada previamente y 50 mm sobre el remate. Aplique Effisus Primer RED+ y deje que se seque. Comience a unir la membrana y termine la instalación con una línea de Ø5 mm de Effisus Bonding Adhesive KF+P en todo el perímetro de la membrana Effisus Alltitegutter.



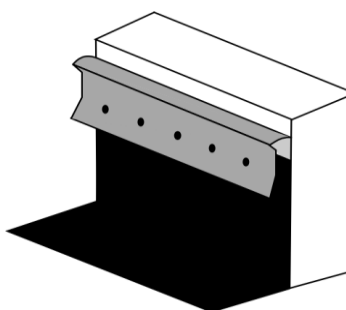
#### Opción 2: instalación del revestimiento mediante una incisión en la pared

2. Aplique una capa de Effisus Primer RED+ con un ancho mínimo de 150 mm, centrada con la junta. Deje que la imprimación se seque antes de pegar la cinta para juntas superpuesta.



#### Opción 3: barra de terminación/acoplamiento fijado sobre la membrana

3. Adhiera Effisus Bond FT, centrada con la junta, retirando la lámina protectora progresivamente y presionando la cinta con un rodillo de silicona. Aplique la cinta Effisus Bond FT con una anchura mínima de 150 mm, con un mínimo de 75 mm para cada lado de la junta de solapamiento de la membrana.



#### Opción 4: cubierta metálica

4. Selle todo el perímetro de la cinta Effisus Bond FT con un cordón Effisus Bonding KF+P de aproximadamente 5 mm de diámetro.

