

# Sistema Effisus Alltitegutter

Un innovador revestimiento impermeabilizante para la reparación de canalones, basado en una membrana EPDM autoadhesiva, reforzada con fibra de vidrio, resistente y dimensionalmente estable.



ACCESORIOS · Effisus Bond FT · Effisus Red+ · Effisus Primer 9800 · Effisus Bonding KF+P

# Sistema Effisus Alltitegutter

La Membrana Effisus Alltitegutter es una membrana EPDM de 2 capas, con un refuerzo interior de fibra de vidrio. El producto está laminado a una base autoadhesiva, protegida con una película antiadherente. Indicada para la impermeabilización de canalones.

## Características técnicas

Característica	Método	Resultado
Espesor	-	1,6mm
Largo del rollo	-	10lm
Anchos estándar del rollo	-	600, 1000, 1600mm
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clase E
Estanqueidad	EN 1928 B	Pasa 24h/60 KPa
Resistencia al desgarro	EN 12310-1	Dirección transversal 150N Dirección longitudinal 150N
Resistencia al corte de las juntas	EN 12317-2	200 N/50mm
Resistencia al esfuerzo cortante de las juntas	EN 12316-2	50 N/50mm
Resistencia al impacto	EN 12691 A/B	250mm (A), 1000mm (B)
Resistencia a la rotura, longitudinal	EN 12311-1	600 N/50mm
Resistencia a la rotura, transversal	EN 12311-1	600 N/50mm
Resistencia a cargas estáticas	EN 12730 (Método B) <sup>a)</sup>	≥ 20 kg
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento	EN 1296   EN 1928 <sup>b)</sup>	Pasa
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento químico	EN 1847   EN 1928B <sup>c)</sup>	Pasa
Sustancias peligrosas	-	Sin sustancias peligrosas
Peso (1.6mm)	-	1.9kg/m²
Sd-valor	-	98m

a)  
Método B, 24h/20kg

b)  
EN 1296 (12 semanas) | EN 1928  
( 24h/60kPa)

c)  
EN 1847 (28d/23°C) | EN 1928B  
(24h/60kPa)

## Certificaciones

**CE: EN 13967** - Láminas flexibles para impermeabilización - Láminas impermeables de plástico y caucho, incluidas láminas impermeables de plástico y caucho para subterráneos.

**EN 14909** - Láminas flexibles para impermeabilización. Capas impermeables de plástico y caucho.

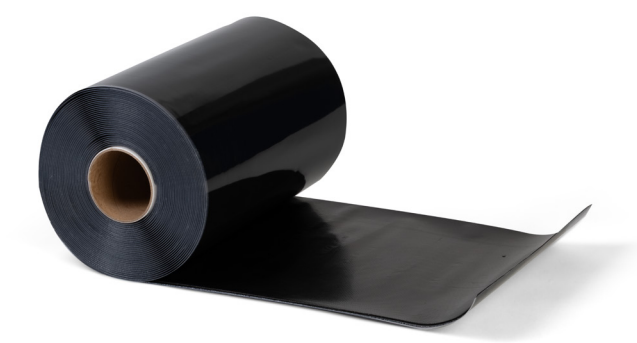
**EN 13984** - Láminas flexibles para impermeabilización. Capas de control de vapor de plástico y caucho.

## Otros

### Almacenamiento

Almacenar en posición vertical, en local fresco y seco en el embalaje original. Almacenar lejos de fuentes de combustión. Validez: 12 meses en su embalaje original.

# Effisus Bond FT



La Cinta Effisus Bond FT consiste en una membrana EPDM no curada, laminada a una capa adhesiva que se activa por presión, de espesor 0,64 mm, integrando una tecnología probada. La cinta Effisus Bond FT es extremadamente flexible, maleable y puede adaptarse a formas y superficies irregulares. Una vez curada, la cinta es muy resistente a la humedad, los rayos UV, las variaciones de temperatura y los movimientos estructurales.

## Características técnicas

Características	Método	Resultado
Color	Visual	Negro
Espesor nominal	-	1,78mm
Resistencia a la rotura (no curada)	ASTM D 412 Die C	250 psi max.
Estiramiento (no curada)	ASTM D 412	600% min.
Resistencia al ozono	ASTM D 1149	Sin fisuras
Resistencia a la descamación	ASTM D 413	10 pli @ 21°C
Resistencia al cizallamiento	ASTM D 816	20 psi @ 21°C
Temperatura de rotura	ASTM D 2137	-46°C
Temperatura de servicio	ASTM D 3359	-40°C a 93°C

**nota:**  
La información comentada consiste en características típicas del material.

# Otros

## Preparação da superfície

Qualquer superfície de aplicação deverá estar limpa, seca, isenta de sujidade, pó, resíduos de qualquer tipo, óleos, coatings não-aderentes, membranas deterioradas e outros contaminantes que possam afetar a performance e aderência do produto. Se necessário, limpar as superfícies com o líquido de limpeza Effisus Cleaner LV.

## Aplicación

Limpie toda la superficie donde se aplicará la cinta Effisus Bond FT.  
Aplicar el primario Effisus Primer RED+ sobre toda la zona de aplicación, siguiendo las instrucciones del manual de aplicación del Effisus Bond FT o la información de la Ficha Técnica del Effisus Primer RED+.

**NOTA:** Tenga cuidado al instalar a temperaturas inferiores a 4°C para evitar la aparición de velos en la Imprimación Effisus Primer RED+ (formación de condensación en la superficie de la imprimación).

Una vez seco el primario, instalar la cinta Effisus Bond FT.  
Colocar la cinta sobre la zona con primario y retirar la película protectora gradualmente. Presionar y dar forma a la cinta Effisus Bond FT con la mano. Presionar la cinta con un rodillo de silicona de 50mm de ancho. Sellar todos los extremos de la cinta Effisus Bond FT con un cordón de 5mm de diámetro del sellante adhesivo Effisus Bonding KF+P.

Características	Beneficios
Resistencia a luz UV, temperatura elevada y humedad	Elevada durabilidad
Excelente adhesividad y formabilidad	Detalles de remates con tecnología peel-n-stick probada
Sin necesidad de soldadura o adhesivos líquidos	Máxima seguridad
Instalación rápida	Reduce tiempo y mano de obra
Impermeable	Indicado para cubiertas y trabajos de impermeabilización

## Limitaciones

No utilizar en membranas de cubiertas de PVC. No utilizar en zonas con tráfico intenso. El talco, el polvo, el aceite, el hielo, la nieve o las condiciones de humedad impiden una buena adhesión. Las superficies limpias y secas son necesarias para la correcta instalación de este producto.

## Almacenamiento y validez

Almacenar el material en su embalaje original, sin abrir, en ambiente con temperaturas entre 4°C y 43°C. La validez de almacenamiento son 12 meses en las condiciones indicadas.



# Embalaje

Anchos	Longitud
15,25 cm	15 m
30,50 cm	15 m
45,70 cm	15 m

## Seguridad

Evitar el contacto prolongado con la piel.  
Antes de iniciar cualquier trabajo consultar las etiquetas del producto y la respectiva Ficha de Seguridad (MSDS) para eventuales precauciones de salud y seguridad.



# Effisus Primer RED+



Effisus Primer RED+ es un producto altamente viscoso listo para usar, se utiliza para preparar los sustratos para la aplicación de una variedad de membranas impermeabilizantes, su tecnología de adherencia aumentada permite su uso tanto en sustratos horizontales como verticales, tales como hormigón, OSB, contrachapado y superficies metálicas.

## Características técnicas

Características	Resultado
Tipo de Producto	Primario a base de Polímero de caucho
Apariencia	Rojo
Contenido Sólido	14.0% - 16.5%
Contenido VOC	672.1 g/L
Densidad	0.79 g/cm³ ou 790 g/L
Tiempo de aplicación	-18°C a 43°C ( < 5°C )*
Rendimiento	6.75 m²/L
Tiempo de almacenamiento	12 meses si se conserva fresco en el envase sin abrir
Embalaje	1 L/Un/Can

\* Tenga cuidado al instalar a temperaturas inferiores a 5°C para evitar el enjuague del primario (formación de condensación en la superficie de la imprimación).

## Aplicaciones

1. Effisus Primer RED+ es una imprimación listo para usar, por lo que no hay que diluir la imprimación, sólo agitar / sacudir bien antes de usar (cada 20 minutos para obtener el máximo rendimiento).
2. El sustrato debe estar seco y limpio antes de la aplicación, si se encuentra algún adhesivo anterior utilice el limpiador Effisus.
3. Cuando la superficie esté lista, aplique Effisus Primer RED+ con una fregona o un cepillo duro, la superficie debe parecer húmeda para que aparezca.
4. Aplique la imprimación uniformemente y en una zona más amplia que la zona de aplicación real para garantizar una adherencia completa.
5. Dependiendo de la temperatura ambiente, deje secar la imprimación durante al menos 15-20 minutos y, antes de aplicar la membrana, asegúrese de que está seca pero pegajosa al tacto y de que tiene un aspecto brillante (no trabaje demasiado la imprimación).
6. Para la aplicación en zonas plegadas, aplique primero la imprimación sobre la superficie de la membrana en contacto, déjela secar y luego manténgala en la posición deseada con presión durante algún tiempo.
7. Después de la aplicación de la imprimación, tardará aproximadamente entre 24 y 48 horas en alcanzar la resistencia total, por lo que cualquier prueba de pelado debe realizarse después de 24 horas para obtener resultados adecuados.
8. Evite la evaporación del disolvente cerrando la tapa de la lata cuando no la utilice, Una vez abierta la lata, utilícela completamente, ya que tendrá una vida útil limitada.

## Otros

### Ventajas

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| • Tecnología de agarre reforzado | Máxima adherencia a todos los materiales.                     |
| • Secado rápido                  | Poco tiempo de espera.  |
| • Alta viscosidad                | Promueve una cobertura uniforme.                              |
| • Duradero a largo plazo         | La exclusiva formulación del polímero favorece la longevidad. |
| • Destaca visualmente— Rojo      | Para una aplicación fácil y clara.                            |

### Limitaciones

- No apto para superficies de PVC o TPO
- La imprimación no muestra una buena adherencia si la superficie tiene talco, polvo, aceite, hielo, nieve o está húmeda
- Formulación muy viscosa— fácil de aplicar uniformemente
- No utilizar como líquido limpiador
- No utilice aislamiento de poliestireno extruido o expandido
- A temperaturas de instalación inferiores a 5°C, deben tomarse precauciones para evitar la formación de condensación en la superficie de la imprimación.

### Almacenamiento y Caducidad

- La imprimación debe conservarse en su envase original cerrado a una temperatura comprendida entre 5°C y 32°C
- La vida útil de la imprimación es de 12 meses si se almacena en condiciones adecuadas (seca y alejada de la luz solar).

### Seguridad

- Antes de trabajar con el producto, consulte la etiqueta y la ficha de datos de seguridad del producto para conocer las precauciones de salud y seguridad
- Mantener alejado de los niños y del fuego.

PARA OBTENER INFORMACIÓN DETALLADA Y ASESORAMIENTO, NUESTRO PERSONAL TÉCNICO DE VENTAS ESTÁ SIEMPRE A SU DISPOSICIÓN. Toda la información de este folleto se basa en nuestra experiencia práctica y en evaluaciones de laboratorio fiables. Sin embargo, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por su uso; las circunstancias en las que se almacenan, manipulan y utilizan los productos escapan a nuestro control.

The logo for Effisus, featuring the word "effisus" in a lowercase, sans-serif font. The letters are dark blue, and the "i" has a unique dot.



# Effisus Primer 9800



Effisus Primer 9800 es un primario de base polimérica para uso consecuente con la membrana autoadhesiva Effisus Alltitegutter y para la imprimación de sustratos porosos.

## Características técnicas

Características	Resultado
Base	Primario de base de caucho sintético y resinas sintéticas.
Color	Negro
Consistencia	Líquido
Viscosidad (20°C)	900 ± 100 Pa.s
Densidad (20°C)	840 ± 10 kg/m³
Punto de inflamación (Flash point)	< 0°C
Sólidos	36,3%
Contenido de COV	532,3 g/l
Rendimiento de utilización	125-250g/m² dependiendo del sustrato
Temperatura ambiente de aplicación	> +5°C (ver notas del Método de Aplicación más abajo)



## Información Adicional

### Almacenamiento

Almacene el material en sus envases originales, cerrados, en un lugar bien ventilado y seco, a temperaturas entre +5 °C y 30 °C. Mantener alejado de la luz solar directa.

### Vida útil

18 meses.

### Seguridad

El producto es extremadamente inflamable, envasado en recipiente presurizado. Mantener alejado de llamas abiertas. Antes de trabajar con este producto, consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) para conocer las precauciones necesarias de salud y seguridad.

### Método de aplicación

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite y grasa antes de la aplicación de la imprimación, utilizando Effisus Cleaner o un producto similar. Los equipos y herramientas pueden limpiarse con Effisus Cleaner o un producto similar inmediatamente después de su uso. Effisus Primer 9800 se encuentra listo para usar y no debe diluirse ni mezclarse con otros productos. La imprimación solo debe aplicarse en condiciones de tiempo seco, a temperaturas entre +5 °C y 30 °C. La temperatura de la imprimación debe ser superior a 15 °C durante la aplicación, lo que significa que, a temperaturas entre 5 °C y 15 °C, Effisus recomienda precalentar la imprimación hasta un máximo de 30 °C antes de su uso. Effisus Primer 9800 debe aplicarse en una capa fina y uniforme, con un pincel rígido o rodillo. En sustratos porosos, la imprimación debe aplicarse dos veces. Deje que la primera capa se seque superficialmente antes de aplicar la segunda capa. Effisus Primer 9800 solo puede utilizarse en condiciones de tiempo seco; no debe existir humedad entre la capa de imprimación y la membrana autoadhesiva. Si Effisus Primer 9800 ha estado expuesto a precipitaciones, humedad o suciedad, se deberá aplicar una nueva capa. Antes de desplegar la membrana, compruebe que la imprimación esté completamente seca.

**Attention:** El tiempo máximo de exposición al aire es de 3 horas.

## Información Adicional (cont.)

### Unidades de suministro

5L/Lata = 4,2kg/Lata

### Sustratos adecuados

El imprimador 9800 se puede utilizar en sustratos como: madera, hormigón, hormigón celular, acero, betún y paneles aislantes adecuados. No debe usarse en membranas de EPS, XPS y PVC reblandecido.

### Ventajas

Se uniformizan las partículas sueltas y el polvo.  
Aumenta la adhesión y la resistencia al agua del pegado.  
Reduce la temperatura de procesamiento.  
Secado rápido de la primera capa del primario.

The logo for Effisus, featuring the word "effisus" in a lowercase, sans-serif font. The letters are dark blue, and the "e" is slightly larger and more stylized than the others.

# Effisus Bonding KF+P



El Adhesivo Effisus Bonding KF+P es un adhesivo / sellante monocomponente a base de polímero PDMS, sin solventes, indicado para pegado/sellado de EPDM o butilo al hormigón, mampostería, madera, vidrio, aluminio, acero, materiales bituminosos o en el pegado de juntas de superposición (solapes).

## Características técnicas

Características	Resultado
Base	Polímero PDMS
Color	Negro / Blanco
Viscosidad	Pastosa
Propiedades Mecánicas	Elástico
Curado	Curado por humedad
Densidad	1.23 g/cm <sup>3</sup>
Espesor mínimo de película recomendado	1 mm
Tiempo hasta la formación de una película superficial	8 min
Resistencia al desgarro	0,55 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento	150%

## Otros

### Pautas de manipulación

Temperatura de la superficie entre -5°C y +35°C. No aplicar sobre superficies húmedas o heladas.

No utilizar con temperaturas inferiores a -5°C.

Las bajas temperaturas pueden causar un aumento temporal de la viscosidad, lo que provoca una reducción de la extrusión y una velocidad de curado más lenta.

### Preparación

Las superficies deberán estar secas, limpias de polvo y grasas. Utilizar el Líquido de limpieza de Effisus o similar.

Puede ser recomendado su pretratamiento. Aplicar el material de EPDM o butilo para adherir/sellar inmediatamente después de aplicar el adhesivo, en un intervalo de 7 minutos como máximo y presionar. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente, el grosor del cordón aplicado y de la capacidad de absorción de la superficie.

Debido a las diferentes composiciones y calidades de los materiales, se aconseja la realización de testes preliminares.

### Limpieza

Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso.

Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.

Utilizar el Líquido de limpieza Effisus o similar.

### Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original sin abrir, en ambiente seco con temperaturas entre +15°C y +35°C, por un período máximo de 12 meses.

### Seguridad

Por favor tener en consideración las indicaciones de la Ficha de Seguridad y las indicaciones de seguridad en las etiquetas de cada producto para el tratamiento de nuestros productos. Se deben respetar las normas de seguridad vigentes.

### Embalaje

Tubo de 600ml (Caja de 12 unidades).