

Effisus Titegutter3

Effisus **Titegutter3** es un sistema integrado para el sellado de las juntas del canalón con triple nivel de impermeabilización. El sistema está compuesto por la cinta bi-adhesiva Effisus 2Bond DS, la membrana impermeabilizante Effisus Ecofacade de 1,3mm de espesor y el adhesivo Effisus Bonding KF+P.



ACCESORIOS · Effisus Ecofacade · Effisus 2Bond DS · Effisus Bonding KF+P

Effisus Ecofacade



Lámina elastomérica para impermeabilización de Etileno-Propileno-Dieno-Terpolímero (EPDM), homogénea, vulcanizada y sin refuerzo. Láminas elastoméricas como subsistema para paredes.

Características técnicas

Características	Método	Resultado
Espesor	EN 1849-2	0,60/ 0,75/ 1,00/ 1,30/ 1,50 (mm) (-5% / +10%)
Longitud	EN 1848-2	≥ 20 (lm)
Anchura	EN 1848-2	100 – 1300 ± 0,2%
Densidad	EN 1849-2	0,700/ 0,875/ 1,180/ 1,575/ 1,815 (kg/m²)
Estanqueidad al agua	EN 1928 A	W1, Conforme
Estanqueidad al aire	EN 12114	≤ 0,1 m3/(m²h)(50Pa)
Permeabilidad al vapor de agua μ	EN 1931	60.000 ± 18.000
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 B	≥ 8.5 N/mm²
Alargamiento a la tracción	EN 12311-2 B	≥ 350%
Resistencia al desgarro por clavo	EN 12310-1	≥ 70/ ≥ 80/ ≥ 90/ ≥ 110/ ≥120 (N)
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clase E
Resistencia al envejecimiento artificial	EN 1296 EN 1931	Conforme

Effisus 2Bond DS



La cinta Effisus 2Bond DS es una cinta adhesiva y sellante de doble cara basada en una tecnología innovadora y avanzada con sellantes activos. Desarrollada para el sellado permanente de dos o más sustratos y el sellado de cualquier tipo de perforación de clavos, tornillos o anclajes de acero en un sustrato o una membrana.

Adecuada para usarse en una amplia gama de sustratos de construcción, incluyendo EPDM, TPO, la mayoría de PVC¹⁾, CSPE/Hypalon, CPE, SBS, APP modificados, láminas asfálticas, láminas de alquitrán, tejas, tejas asfálticas, cubiertas de aluminio y metal con y sin recubrimiento, acero galvanizado, placa de yeso laminado (pladur), madera, polietileno, polipropileno, poliestireno, fibra de vidrio, ladrillo, hormigón, mampostería, tablero OSB, membranas de protección, etc. Basado en una disposición química de termoplásticos y goma no curada (no butílico) con un primario encapsulado. La cinta Effisus 2Bond DS es permanentemente elástica y flexible entre una temperatura de -57°C y 93°C.

Características técnicas

Características	EFFISUS 2BOND DS
Anchos estándar de los rollos ^{a)}	15mm, 25mm, 50mm and 76mm
Largo estándar de los rollos	15.25 lm
Grosor total	0.77mm o 1.54mm
Alargamiento	>500% ± 100
Estanqueidad (EN 1928)	W1
Prueba de Vapor de Agua (ASTM 96B)	0.005grs/ 254cm2/ 24h/ 37°C
Rango de temperaturas conservando la flexibilidad	-57°C a +93°C
Flexibilidad a bajas temperaturas	12.7mm radio a -34.4°C
Resistencia al cizallamiento (EN 12317-2) ^{b)}	> 81 (N/50 mm)
Estiramiento a la fractura (EN 12317-2)	18 mm
Maleabilidad	Sin grietas en la membrana
Temperatura de aplicación	-29°C a 66°C ambiente

^{a)}A petición del cliente es posible suministrar anchos múltiples de 5mm hasta 1219mm.
^{b)}Test realizado en un sustrato de aluminio.
¹⁾La mayoría de los PVC: antes de cualquier aplicación de Effisus 2Bond DS Tape sobre sustratos de PVC, el equipo técnico de Effisus debe confirmar la compatibilidad entre Effisus 2Bond DS Tape y el sustrato de PVC.



Otros

Uso en hormigón

La cinta Effisus 2Bond DS tiene propiedades excepcionales incluso cuando se aplica en superficies porosas como el hormigón. Esta capacidad de adhesión permite sellar las membranas de fachadas y cubiertas con el sustrato de hormigón.

Características técnicas

Resistencia al cizallamiento (EN 12317-2)	108 (N/50 mm)
Estiramiento a la fractura (EN 12317-2)	50 mm

Preparación de la superficie

Debe limpiarse la superficie con el Líquido de limpieza Effisus o similar. Eliminar cualquier polvo, suciedad, escombros, aceite y grasa u otros contaminantes.

A temperaturas inferiores a 5°C tratar la superficie con Effisus RED+ Primer.

Aplicación

Retirar uno de los dos lados de la película protectora y aplicar sobre la superficie. Ejercer presión con un rodillo de silicona para activar el proceso de pegado. Retirar la segunda película protectora y colocar sobre ella la otra superficie, ejerciendo presión nuevamente con un rodillo de silicona.

El uso del rodillo es muy importante para activar la adhesión y asegurar un área uniforme de pegado. La Cinta Effisus 2Bond DS también puede ser utilizada para sellar cualquier perforación de clavos/tornillos. Creando un parche de 50x50mm de la cinta Effisus 2Bond DS. Retirar la película protectora de uno de los lados y adherirlo a la primera superficie. Retirar la segunda película protectora y fijar la segunda superficie. Luego atornillar o clavar ambas superficies.

También es posible crear un cordón o una masa para sellar juntas o huecos con formas irregulares, aberturas o anclajes de acero. Para esto se retiran ambas películas protectoras y se moldea para conseguir un cordón o una masa. Colocar seguidamente en la zona a ser tratada.

Effisus Bonding KF+P



El Adhesivo Effisus Bonding KF+P es un adhesivo / sellante monocomponente a base de polímero PDMS, sin solventes, indicado para pegado/sellado de EPDM o butilo al hormigón, mampostería, madera, vidrio, aluminio, acero, materiales bituminosos o en el pegado de juntas de superposición (solapes).

Características técnicas

Características	EFFISUS BONDING KF+P
Base	Polímero PDMS
Color	Negro / Blanco
Viscosidad	Pastosa
Propiedades Mecánicas	Elástico
Curado	Curado por humedad
Densidad	1.23 g/cm ³
Espesor mínimo de película recomendado	1 mm
Tiempo hasta la formación de una película superficial	8 min
Resistencia al desgarro	0,55 N/mm ²
Alargamiento	150%

Otros

Pautas de manipulación

Temperatura de la superficie entre -5°C y +35°C. No aplicar sobre superficies húmedas o heladas.

No utilizar con temperaturas inferiores a -5°C.

Las bajas temperaturas pueden causar un aumento temporal de la viscosidad, lo que provoca una reducción de la extrusión y una velocidad de curado más lenta.

Preparación

Las superficies deberán estar secas, limpias de polvo y grasas. Utilizar el Líquido de limpieza de Effisus o similar.

Puede ser recomendado su pretratamiento.

Aplicar el material de EPDM o butilo para adherir/sellar inmediatamente después de aplicar el adhesivo, en un intervalo de 7 minutos como máximo y presionar. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente, el grosor del cordón aplicado y de la capacidad de absorción de la superficie.

Debido a las diferentes composiciones y calidades de los materiales, se aconseja la realización de testes preliminares.

Limpieza

Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Utilizar el Líquido de limpieza Effisus o similar.

Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original sin abrir, en ambiente seco con temperaturas entre +15°C y +35°C, por un período máximo de 12 meses.

Seguridad

Por favor tener en consideración las indicaciones de la Ficha de Seguridad y las indicaciones de seguridad en las etiquetas de cada producto para el tratamiento de nuestros productos. Se deben respetar las normas de seguridad vigentes.

Embalaje

Tubo de 600ml (Caja de 12 unidades)